

Варианты построения систем глубокой печати

В данный раздел включены описания и схемы стандартных конфигураций печатных машин для иллюстрационной печати, а в разделе 2.2.3 рассматриваются машины для печати на упаковке.

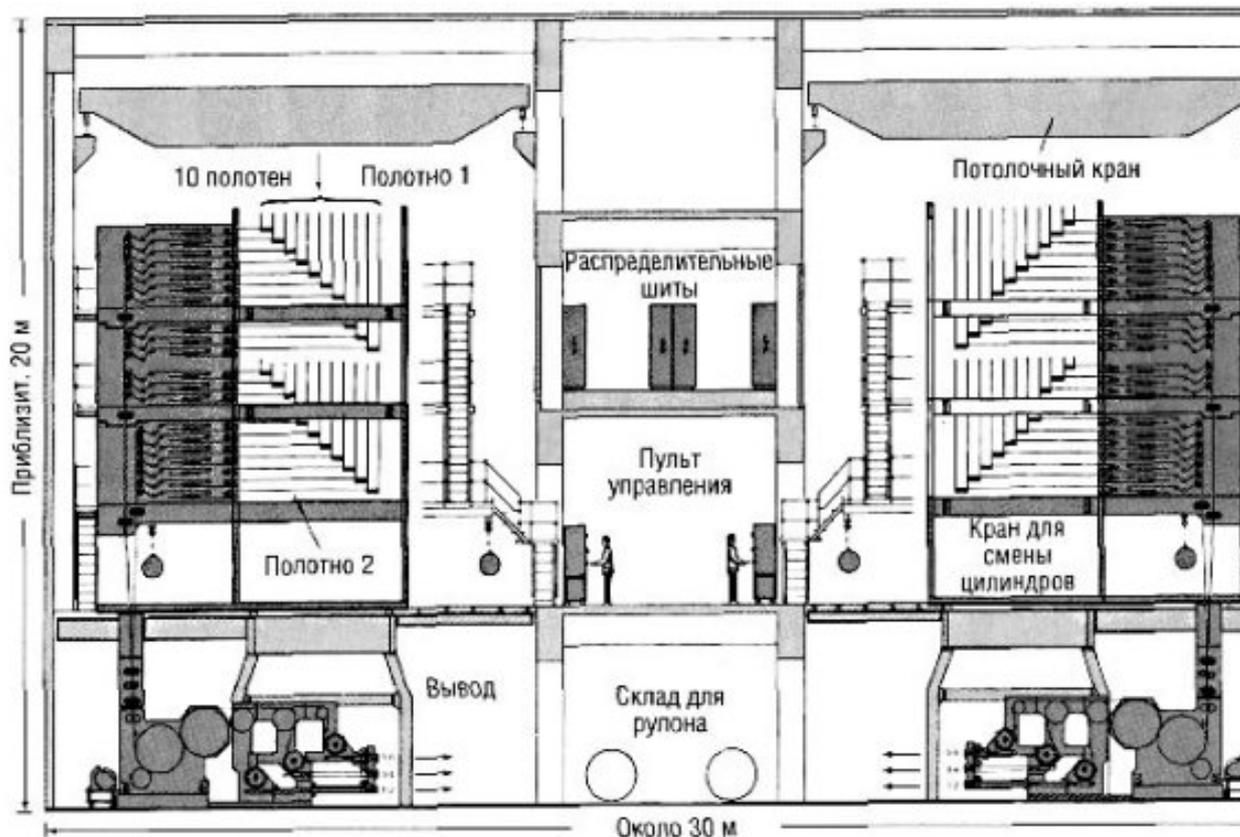


Рис. 2.2-26 - Схема параллельной установки двух машин глубокой печати с центральным пультом управления (КВА)

На рис. 2.2-26 схематически представлена параллельная установка двух машин глубокой печати. Очевидно, что такое размещение требует больших площадей. Два фальцаппарата, с тремя приемными устройствами каждый, размещаются в подвале. Здесь же установлены и рулонные зарядки. Каждое из четырех полотен бумаги (по 2 на фальцаппарат) режется на входе в магазине поворотных штанг на 10 отдельных лент, которые собираются вместе и обрабатываются на безграфеечном фальцаппарате переменного формата (проводка листов захватами). Пульты управления и разводные шкафы установлены в рабочей зоне между печатными линиями. При текущем и профилактическом ремонте тяжелые узлы и элементы печатной машины доставляются в рабочую зону тельферами.

Еще один вариант параллельного агрегатирования печатных машин показан на рис. 2.2-27.

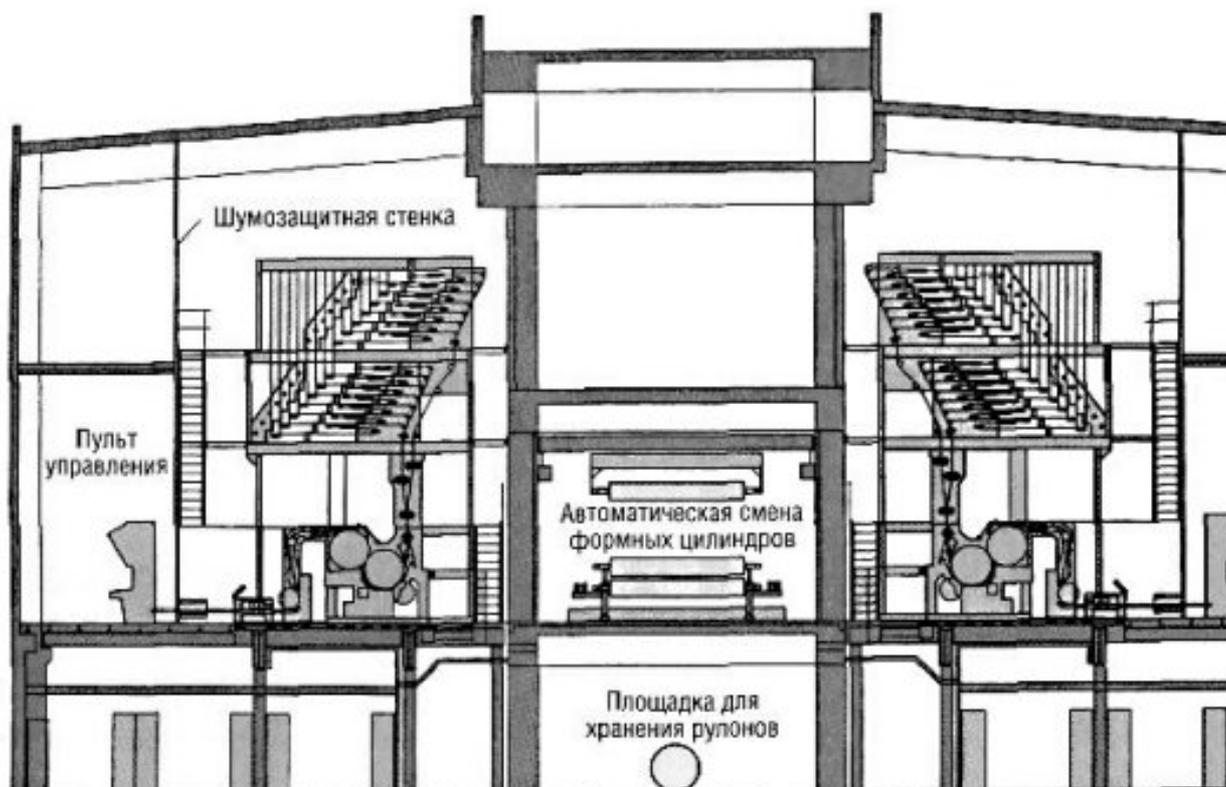


Рис. 2.2-27 - Схема параллельной размещения двух машин глубокой печати с центральным устройством для автоматической смены формного цилиндра (КВА)

В данной конфигурации между печатными линиями размещается устройство для автоматической смены формных цилиндров, в то время как пульт управления вынесен за пределы рабочей зоны и изолирован шумоизоляционной стенкой. Фальцаппараты установлены на одной горизонтали с печатными секциями. Пример двухъярусной машины глубокой печати (продольное сечение) приведен на рис. 2.2-28. Рулонные зарядки и фальцаппарат установлены в подвале. Над ними расположены десять печатных секций и магазин поворотных штанг.

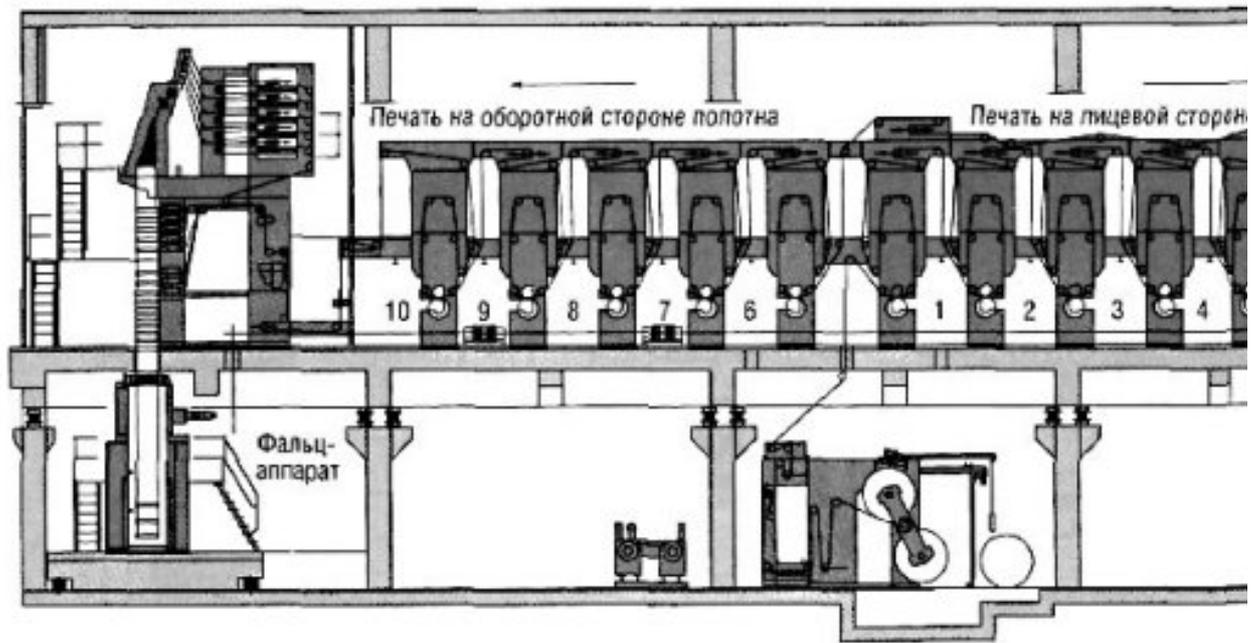


Рис. 2.2-28 - Многоярусное построение для двусторонней печати. Рулонная опора и фальцаппарат расположены на первом этаже (КВА)

Рулонная зарядка, печатные секции и фальцаппарат с надстройкой могут монтироваться и на одном уровне - рис. 2.2-29 (партерное расположение). Однако при двусторонней печати проводка бумажного полотна в машинах такой конфигурации затруднена (в особенности при ручной проводке бумаги).

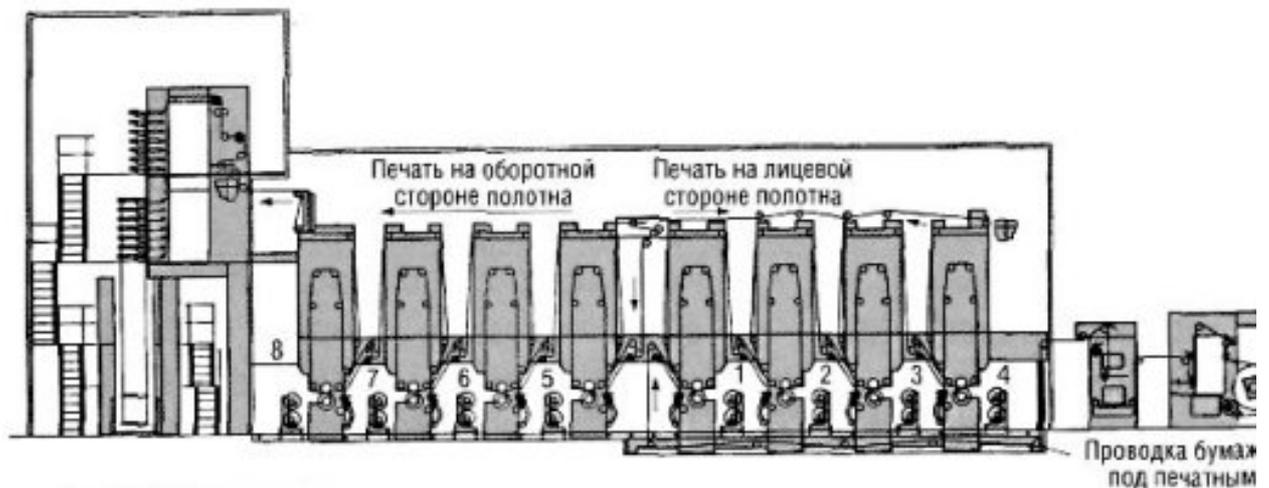


Рис. 2.2-29 - Печатная машина глубокой печати. Рулонная опора и фальцаппарат расположены на одном уровне (одноэтажное построение) (КВА)

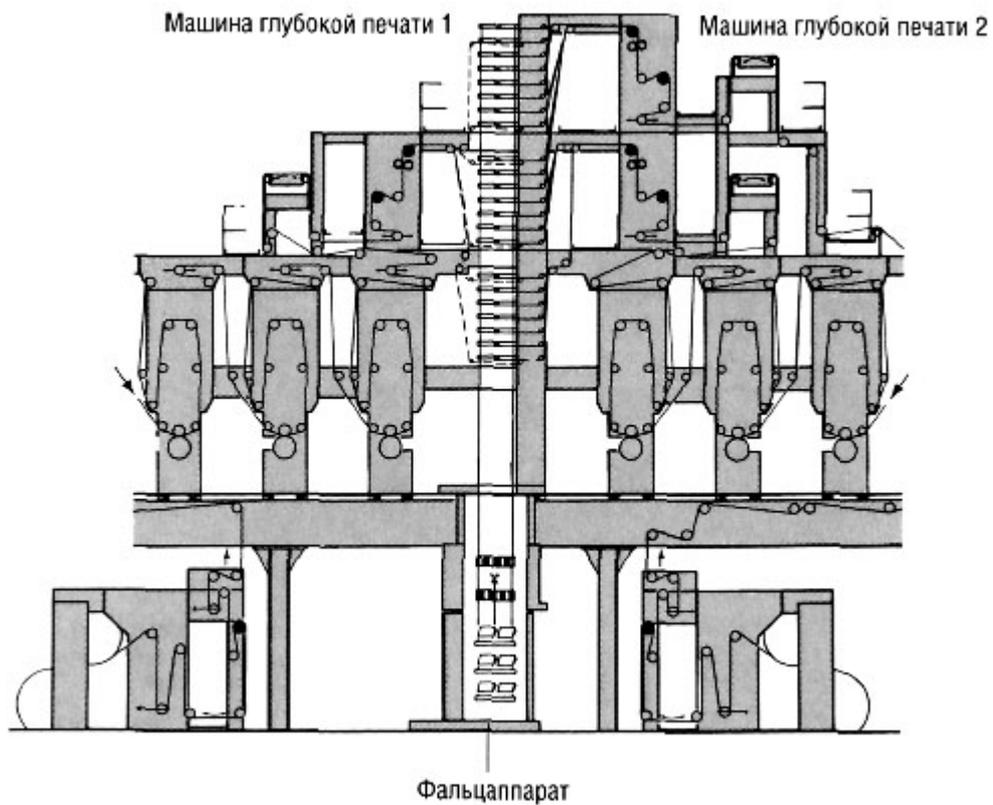


Рис. 2.2-30 - Установка двух машин глубокой печати с одним общим фальцаппаратом в центре (КВА)

Следующие схемы иллюстрируют различные варианты монтажа магазина поворотных штанг и фальцаппарата. Так, на схеме рис. 2.2-30 две печатные машины работают на один фальцаппарат, установленный между ними.

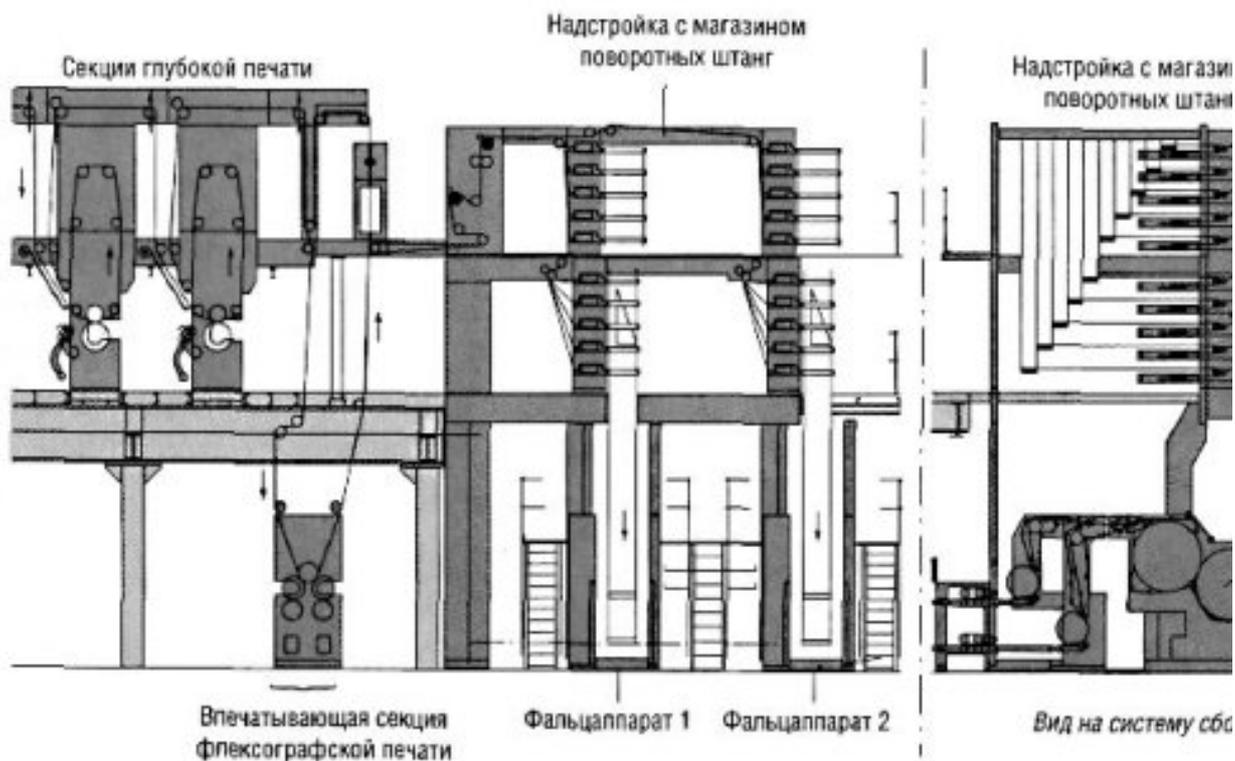


Рис. 2.2-31 - Установка машин с двумя фальцаппаратами и дополнительной секцией флексографической печати (КВА)

В конфигурации на рис. 2.2-31 каждый из двух магазинов поворотных штанг агрегатирован с собственным фальцаппаратом. Такая конструкция не только облегчает обслуживание фальцаппаратов, например, при поломке одного из них, но и позволяет разделять производственные потоки, что особенно важно при выпуске в сжатые сроки больших тиражей печатных материалов небольшого объема.

Машина глубокой печати может агрегатироваться с флексографской впечатывающей секцией, которая работает в двух вариантах: без сушки (рис. 2.2-31) или с сушильным устройством (рис. 2.2-32).

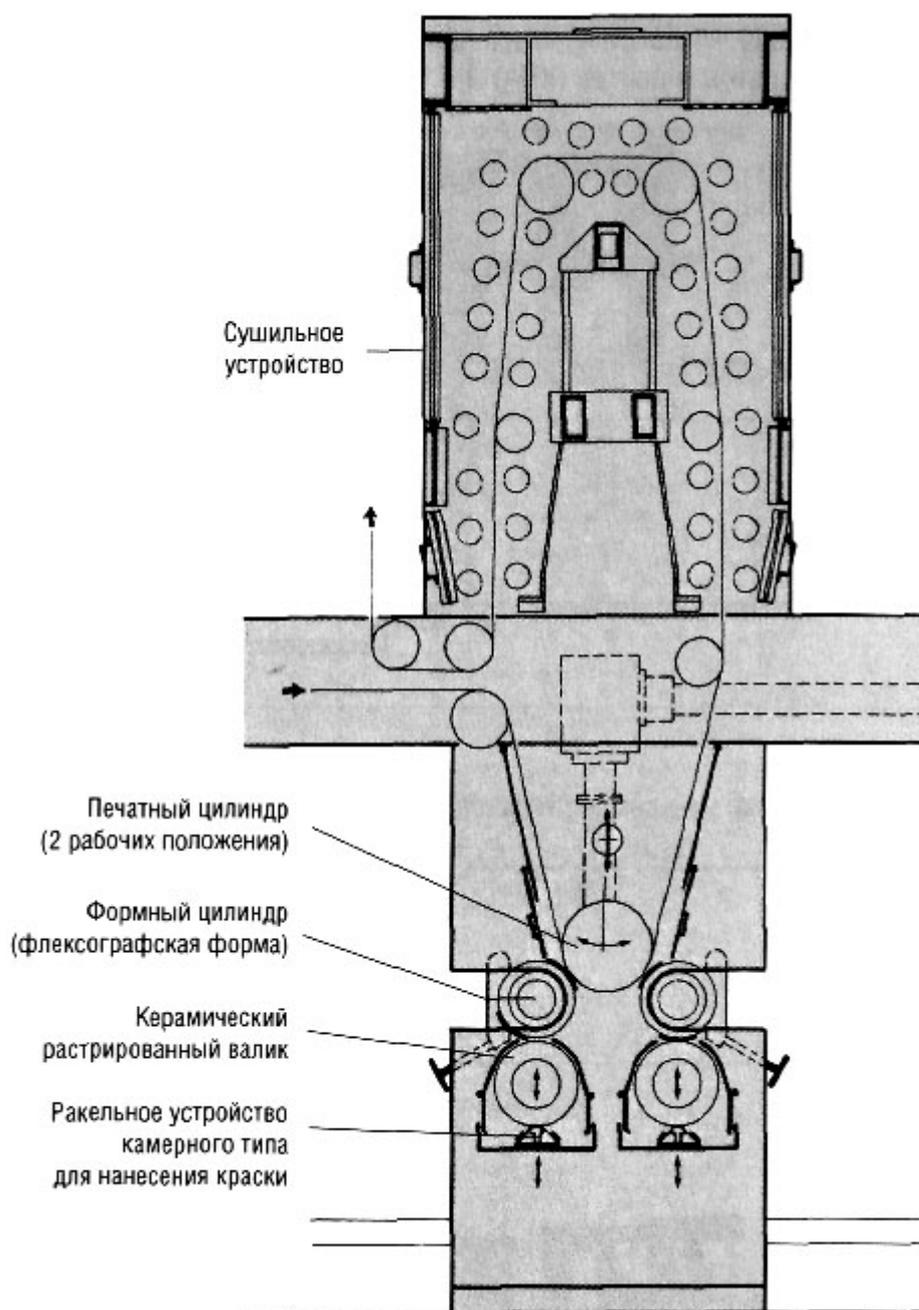


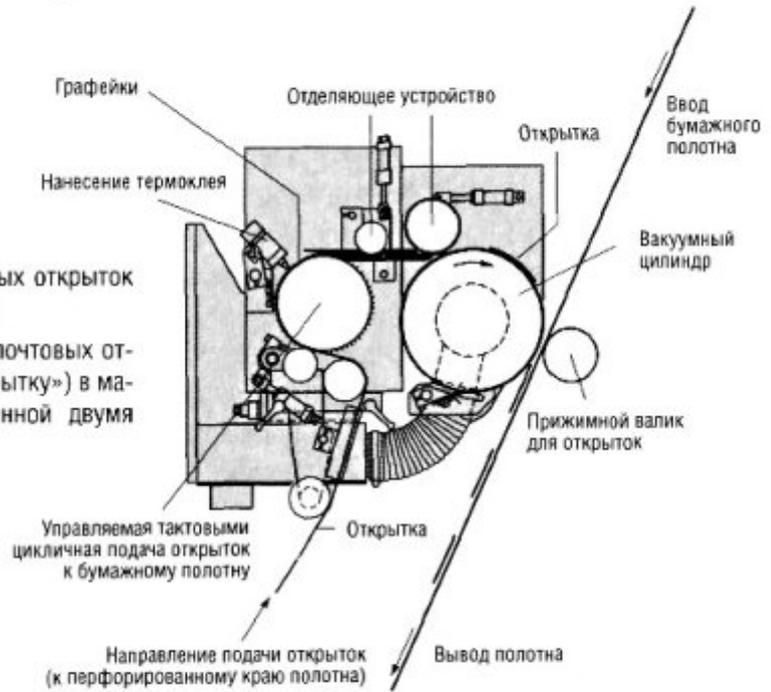
Рис. 2.2-32 - Конструкция флексографской впечатающей секции для машины глубокой печати с устройствами для замены формы без ее останова (КВА)

Такие секции позволяют разнообразить ассортимент продукции, выпускаемой на машинах глубокой печати, впечатавая в части тиражей переменные данные, как, например, цены, адреса и т.д. (гибридная печатная технология). Для того, чтобы смена печатных форм, содержащих альтернативную информацию, производилась без останова печатной машины, впечатающая секция комплектуется из двух независимых печатных станций (два формных цилиндра и два красочных аппарата), обслуживающих один печатный цилиндр (рис. 2.2-31 и 2.2-32).

а

а схема устройства подачи почтовых открыток Add-a-Card («Добавь открытку»);

б размещение устройства подачи почтовых открыток Add-a-Card («Добавь открытку») в машине глубокой печати, оснащенной двумя фальцпаратами (КВА)



б

